

[illegible]

~~FILE COPY~~  
Feb 04/3/16

MODIFIE REP.2  
**CONTROLLED DOCUMENT**

APR 13 2016

**JOB NUMBER**

01-4891

**SHOP COPY**

RELEASED FOR PROD.



DATE: 1/11/12 INT: 2

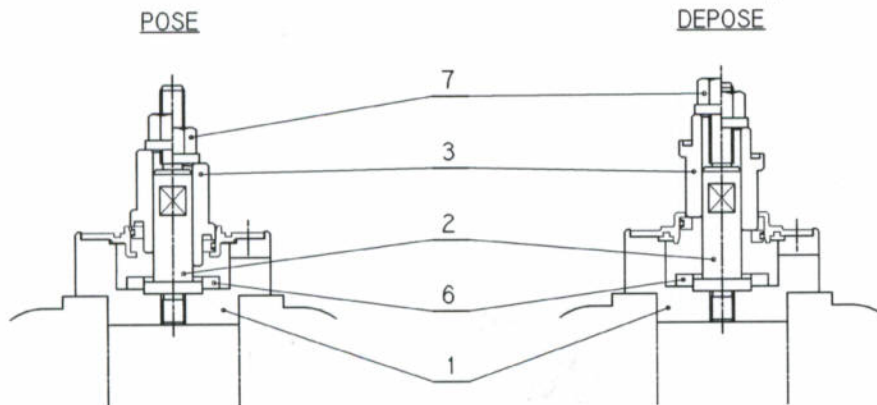
529-12

01-09-13

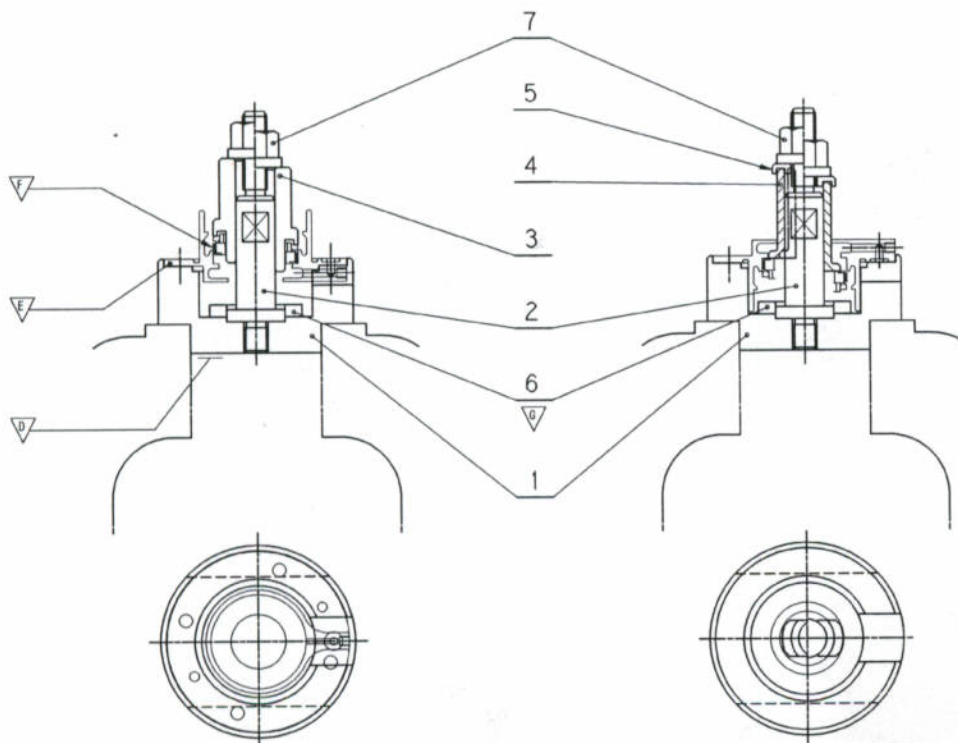
04-08-14

Plan dessiné D.A.0 à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6

DESSINE PAR: SEPS - DC LE: 18/10/01	VERIFIE PAR: E.COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: _____
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 1A	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MODULE REDUCTEUR	N°PIECE/ PART NUMBER: 70EM012030	DATE: _____
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE POSE DEPOSE JOINT			DATE: _____
TOOL NAME _____			DATE: _____
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: _____
ECHELLE SCALE /	 <b>Turbomeca</b> groupe snecma		D. BESCOULA DATE: 22/03/11 C. E. COUSTE DATE: 07/02/03 B. E. COUSTE DATE: 18/07/02 A. E. COUSTE DATE: 18/10/01
 FORMAT SIZE A3	TM1079G002		PLANCHE SHEET 0-2



AVANT TU88



POST TU88

CONTROLLED DOCUMENT

APR 13 2016

JOB NUMBER

01-4891

SHOP COPY  
NE PAS SEPARER DE LA PRODUCTION

DATE: 1/11/12 INT: SC

04-08-14

5-29-12  
01-09-13

COLLER LA RONDELLE A LA COLLE NEOPRENE

JOINT "SEALOL" 9661716414

CAGE PORTE JOINT 0319108660

ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

PROCESS : 1- ENSEMBLE JOINT "SEALOL" 9661716414 + CAGE PORTE JOINT 0319108660 (POST TU88)

-POSE :  
-POSER LA CAGE SUR LE SUPPORT REP. 1 PRIS EN ETAL.  
-METTRE EN PLACE LE POUSSOIR REP. 3 MANI DU JOINT "SEALOL".  
-VISSE L'ECROU REP. 7.

-DEPOSE :  
-AMENER LE POUSSOIR REP. 4 DANS LA CAGE EQUIPEE DU JOINT "SEALOL".  
-ECARTER LES 2 DEMI PARTIES DU POUSSOIR.  
-ENGAGER L'ENSEMBLE SUR LE SUPPORT REP. 1 EQUIPE DE L'AXE REP. 2.  
-METTRE EN PLACE LA RONDELLE REP. 5 PUIS VISSE L'ECROU REP. 7.

2- ENSEMBLE JOINT + CAGE PORTE JOINT (AVANT TU88).

-POSE :  
-POSER LA CAGE SUR LE SUPPORT REP. 1 PRIS EN ETAL.  
-METTRE EN PLACE LE POUSSOIR REP. 3 MANI DU JOINT.  
-VISSE L'ECROU REP. 7.

-DEPOSE :  
-POSER LA CAGE EQUIPEE DU JOINT SUR LE SUPPORT REP. 1 PRIS EN ETAL.  
-METTRE EN PLACE LE POUSSOIR REP. 3.  
-VISSE L'ECROU REP. 7.

FONCTION : OUTILLAGE DE POSE ET DEPOSE DE JOINT.

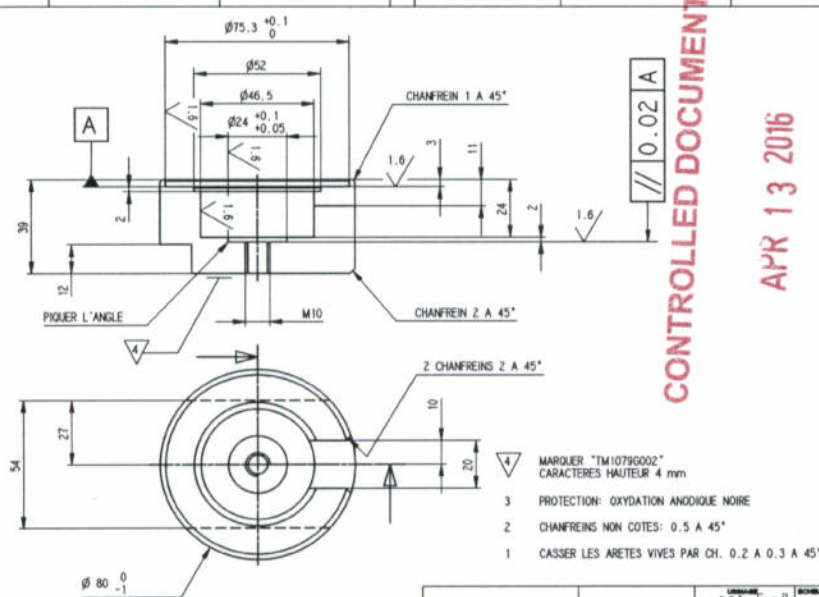
DESSIN PAR SEPS - DC LE: 18/10/01	VERIFIE PAR E. COUSSE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST. 2.1.0.0	DATE:
MACHINE/ENGINE MARIUS 1A	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION MODULE REDUCTEUR	PIECE/PART NUMBER 7034012030	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE POSE DEPOSE JOINT			DATE:
TOUR NAME			DATE:
L			DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE:
ESCHELLE SCALE 1/1	Turbomeca groupe snecma		DATE: 18/07/03
FORMAT SIZE A1	IM1079G002		DATE: 18/07/02
PLANCHE SHEET 1/1		DATE: 18/10/01	



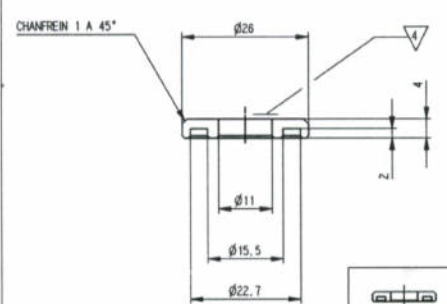
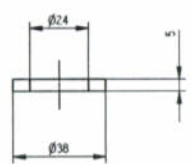
CONTROLLED DOCUMENT

APR 13 2016

JOB NUMBER 01489

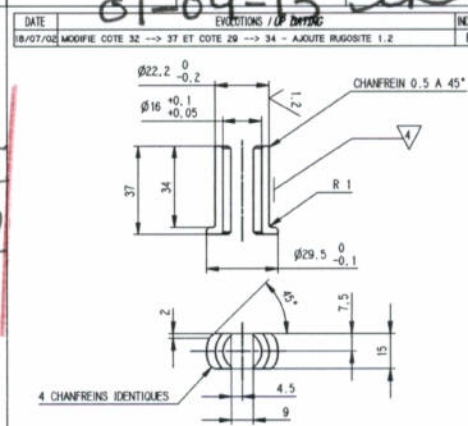


LIBELLE	REVISION	SEPS - DC
SUPPORT	2017A	TM1079P008

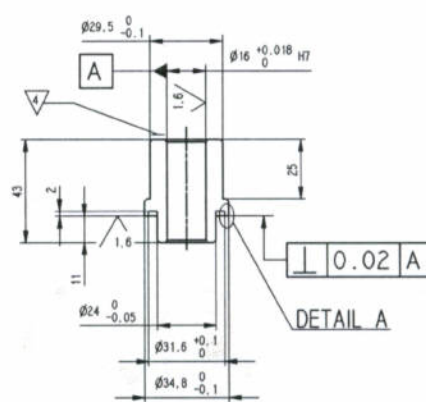


LIBELLE	REVISION	SEPS - DC
RONDELLE D'ARRET	25CD4 R: 900-1050MPa	TM1079P005

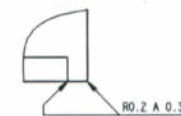
LIBELLE	REVISION	SEPS - DC
RONDELLE ELAST.	CAOUTCHOUC NEOPRENE PLAQUE EP. 5	TM1079P006



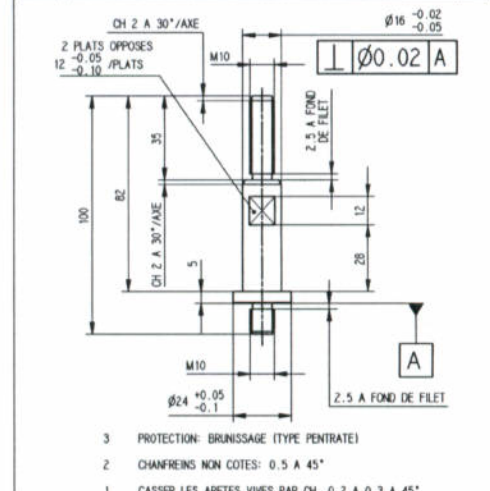
LIBELLE	REVISION	SEPS - DC
POUSSOIR	25CD4 R: 900-1050MPa	TM1079P004



DETAIL A  
Echelle 5:1



DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDEX
18/07/02	MODIFIE COTE 32 -> 37 ET COTE 29 -> 34 - AJOUTE RUGOSITE 1.2	B
22/03/11	MODIFIE COTE 17/PLATS -> 12/PLATS	D



LIBELLE	REVISION	SEPS - DC
AXE	25CD4 R: 900-1050MPa	TM1079P009

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDEX
18/07/02	MODIFIE COTE 24.2 -> 24.4 - COTE 33 -> 43 ET COTE 15 -> 25	B
17/02/03	MODIFIE COTE 31.6 -> 31.8 - AJOUTE R 0.2 A 0.3	C

- 4 MARQUER "TM1079P010" CARACTERES HAUTEUR 2 mm
- 3 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
- 2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

LIBELLE	REVISION	SEPS - DC
POUSSOIR	2017A	TM1079P010

Plan dessin D.A. 0 a l'ide du logiciel MICROCADS Revision : 6

DESIGNER SEPS - DC 18/10/01	VERIFIE PAR E. COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER S1-21010
MACHINE/ENGINE ARBUS 1A	DESIGNATION PIÈCE/DESCRIPTION MODULE REDUCTEUR	N°PIÈCE/ PART NUMBER T08M012030
TOITILLAGE DE POSE DEPOSE JOINTI		
TOUR MAIR		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1	FORMAT SIZE A1	PLANCHE SHEET 2

Turbomeca  
groupe arbus

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0



**SHOP COPY**

RELEASED FOR PROD.

DATE: 1/11/12 INT: SC

5-25-12 SL

01-09-13 W

04-08-14 W

**CONTROLLED DOCUMENT**

**APR 13 2016**

**JOB NUMBER**

01-4891

**FICHE ARTICLE / Product data sheet**

**F0228**

**TM1079G002**

**Version D**

**OUT POSE ET DEPOSE**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	D Engineering
Unité / Unit :	pièce
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Suivi périodique / Periodic follow up :	Faux
Responsabilité de fabrication/validation / Manufacturing and validation responsibility :	3
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

## DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.  
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.

TM1079G002 - D <22 mars 2011> - 1 / 4